



CVe monitor

Avantages de la spécification de Surveillance CVE :

- **les temps de cycle sont suivis**
 - réduit les variations de la qualité de la pièce en raison de cycles de temps incompatibles
 - la vérification que le temps de cycle indiqué est maintenu
- **le pourcentage de l'activité est suivi**
 - corrige des inefficacités en avance pour une rentabilité constante
- **l'historique de maintenance est suivie**
 - réduit les arrêts non planifiés du moule
- **l'accessibilité assurée au moule ou à travers le monde**
 - un système qui est un disque Spec versus « recommandé »

Spécifications générales :

- la taille est compatible avec les compteurs mécaniques CV
- l'afficheur à 7 chiffres pour le comptage de cycle Valable jusqu'au 31/3/2017 jusqu'à 10M
- la batterie de 5 ans
- la plage de température max de 90 C / 190 F
- Windows XP et Windows 7
- les données peuvent être transférées à une unité de remplacement, si nécessaire
- des versions supplémentaires et des options de rapport actuellement en développement par l'AST

eSTORE

estore.milacron.com


AT
 P: 0800 301 060
 F: 0800 401 020
dme_oesterreich@milacron.com

CZ
 P: 800 142 451 | +420 572 151 754
 F: 800 142 450 | +420 571 611 996
dme_cz@milacron.com

FR
 P: +33 1 49 93 92 23
 F: +33 1 49 93 92 22
dme_france@milacron.com


NL
 P: +31 (0) 20 654 5571
 F: +31 (0) 20 654 5572
dme_benelux@milacron.com

SK
 P: 0800 142 451 | +420 572 151 754
 F: 0800 142 450 | +420 571 611 996
dme_cz@milacron.com

BE
 P: +32 (0) 15 28 87 30
 F: +32 (0) 15 40 51 17
dme_benelux@milacron.com

DE
 P: 0800 664 82 50 | +49 (0) 2351 437 0
 F: 0800 664 82 51 | +49 (0) 2351 437 220
dme_normalien@milacron.com

HU
 P: 0680 205 003
 F: +32 15 40 51 17
dme_hungary@milacron.com

PL
 P: +800 331 1312 | +32 15 21 50 92
 F: +800 331 1313 | +32 15 40 51 92
dme_polska@milacron.com

UK
 P: +44 2071 3300 37
 F: +44 2071 3300 36
dme_uk@milacron.com

CH
 P: +41 0848 567 364
 F: +41 0848 567 365
dme_schweiz@milacron.com

ES
 P: 900 900 342
 F: 900 900 343
dme_iberia@milacron.com

IT
 P: 800 089 734
 F: 800 089 735
dme_italy@milacron.com

PT
 P: 800 207 900
 F: 800 207 901
dme_iberia@milacron.com

Other Countries
 P: +32 15 28 87 30
 F: +32 15 40 51 17
dme_export@milacron.com

Description générale

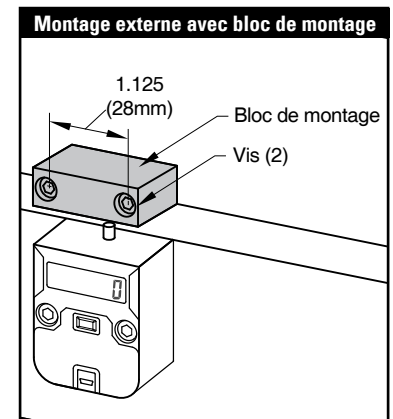
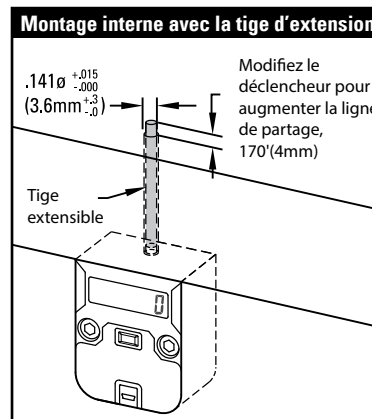
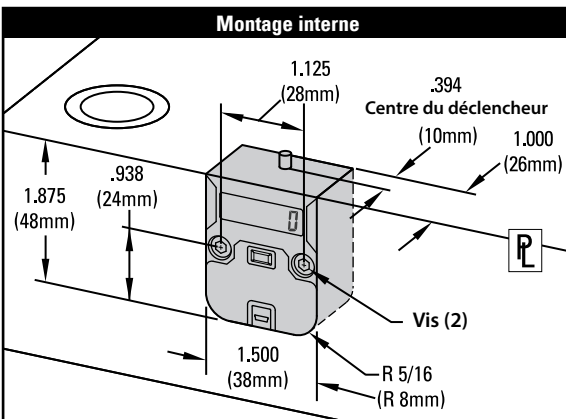
Extension au-delà des capacités de la gamme CounterView R et des gammes 100/200, le nouveau moniteur CVe v2 suit toutes les activités du moule, permettant aux opérateurs de voir les données à l'écran ou dans les rapports complets à l'aide du logiciel OnDemand ou du nouveau système CVe.



Bénéfices

- Écran LCD à 7 chiffres avec un bouton poussoir pour se déplacer à travers les modes d'affichage
- Disque à mémoire flash de 4 Go de stockage de fichiers et 4 années ou plus de durée de vie de la batterie
- Résistant à l'eau avec un indice de protection IP52
- Température maximale : 190° F (90° C)
- Compatibilité dimensionnelle avec les CounterViews mécaniques

Options de montage



Comment commander :

- Pour une installation au-dessous de la ligne de séparation (c'est-à-dire les rails comme indiqué sur le dessin central ci-dessus), commander (1) CVENTID ou CVENTMD
- Pour l'installation à l'extérieur du moule (dessin de droite) commander (1) CVEMBID ou CVEMBMD

NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION	TYPE DE MONTAGE	VIS (2)
CVEPLID	CVe pouce	Ligne de séparation	#8-32 x 1" SHCS
CVEPLMD	CVe métrique	Ligne de séparation	M4 x 25 mm SHCS
CVENTID	CVe pouce (avec tige 8")	Extension (inclut tige 8")	#8-32 x 1" SHCS
CVENTMD	CVe métrique (avec tige de 203 mm)	Extension (inclut la tige de 203 mm)	M4 x 25 mm SHCS
CVEMBID	CVe pouce (avec bloc de montage)	Ligne de séparation	#8-32 x 1" SHCS
CVEMBMD	CVe métrique (avec bloc de montage)	Ligne de séparation	M4 x 25 mm SHCS

PIÈCES DE RECHANGE	
NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
CVEINT	Tige d'extension interne (8"/203 mm) y compris une clé hexagonale pour retirer les vis de serrage du moniteur de CVe
CVEXT	Bloc de montage externe comprenant #8-32 x 1" SHCS (2)
CVEXT2	Bloc de montage externe comprenant M4x25 mm SHCS (2)

Des moniteurs CVe spécifiques OEM sont disponibles avec des caractéristiques supplémentaires. Contactez DME pour plus d'informations.

Modes d'affichage sur le moule

Chaque appareil est fourni à -25 cycles pour permettre l'installation du moule et l'initialisation du moniteur CVe. Une fois qu'il atteint zéro, tous les compteurs et les données seront réinitialisés sur le moniteur. Pendant la production, les utilisateurs peuvent appuyer sur le bouton situé sur la face avant du moniteur et examiner les informations suivantes sur l'affichage :

Comptage de cycles

Le total de cycles pour la vie du moule est présenté sur l'écran principal du moniteur CVe.



Durée du cycle

Depuis le premier cycle de production, la durée de cycle est affichée en secondes pour la durée de vie du moule.



Durée du cycle - Récente

Durée de cycle pour les 25 000 cycles passés.



Les utilisateurs peuvent utiliser le disque flash de 4Go sur le moniteur CVe en connectant l'appareil à un PC à l'aide d'un mini câble USB standard de l'industrie (voir page suivante). Les utilisateurs appuient sur le bouton pour passer au mode disque flash et ensuite la zone de stockage est représentée sur le PC par une nouvelle lettre de lecteur.



Pourcentage d'efficacité

Le pourcentage de temps que le moule a été activement en cycle par rapport à l'état inactif.



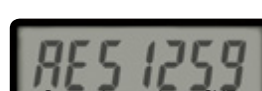
Pourcentage d'efficacité - Récent

Le pourcentage de temps que le moule a été actif dans les 25 000 cycles passés.



Remise à zéro du comptage de cycles

Un compteur distinct qui peut être remis à zéro pour la surveillance temporaire des cycles quand le bouton est pressé et maintenu enfoncé.



Mode d'alerte

Une fois que les données sont initialisées à l'aide du logiciel OnDemand, les utilisateurs seront avertis des différents modes sur l'appareil :



Maintenance préventive

Lors de l'initialisation, le point initial de la maintenance préventive ainsi que l'intervalle de maintenance préventive sont saisis et sauvegardés sur le moniteur CVE. Puis, quand la MP est proche à 10 % du point initial, l'affichage clignotera « MP doit être effectuée » comme illustré à droite. Les utilisateurs peuvent ensuite mettre l'alerte en mode silencieux en maintenant le bouton enfoncé pendant 2 secondes, en le retournant au nombre total de cycles.



Lorsqu'une MP est exécutée à l'aide du logiciel OnDemand indiquée comme telle, la date et l'heure sont écrites dans le moniteur CVE, puis l'alerte est stoppée jusqu'à ce que le temps atteigne le voisinage de 10 % du point de la prochaine MP. S'il n'y a pas de MP effectuée, le moniteur CVE va continuer d'alerter l'utilisateur jusqu'à ce que la MP soit effectuée et enregistrée ou l'alerte passée en mode silencieux.

Batterie basse

Le moniteur CVE offre une autonomie d'environ 4,5 ans dans un environnement de moulage typique où les températures sont contrôlées. Lorsque la batterie est dans les 6 mois de sa fin de vie prévue, l'affichage va clignoter comme illustré à droite. Les utilisateurs peuvent passer l'alerte en mode silencieux en maintenant le bouton enfoncé pendant 2 secondes, retournant au nombre total de cycles. L'alerte va apparaître tous les 30 jours comme un rappel pour transférer les données stockées dans un nouveau moniteur CVE.



Rénovation et retrait

Les utilisateurs peuvent visualiser des données supplémentaires en double-cliquant sur le bouton sur le moniteur ou :

Rénover le CVE avec les outils CounterView

Pendant l'initialisation, les utilisateurs peuvent démarrer le comptage de cycles avec la valeur réelle d'un CounterView existant ou un nombre de cycles connus des enregistrements de maintenance. Une fois entré, l'utilisateur peut voir le nombre total de cycles pour l'outil, qui comprend les cycles du compteur et ceux effectués avec le moniteur CVE. Dans l'écran à droite, l'outil avait 1 000 000 cycles originalement, mais a effectué 507 288 cycles après l'installation du moniteur CVE.

Dépose du moniteur

Lorsque le moniteur CVE est retiré de l'outil pour une raison quelconque (c'est-à-dire nettoyage) les broches de l'arrière du périphérique vont enregistrer l'événement de sa dépose. Après avoir vu le numéro de rénovation ci-dessus, l'affichage se déplace à l'écran illustré à droite, montrant le nombre de fois que le moniteur a été déposé du moule.



OnDemand Activity Log [Software Version 2.0/2.0.1/2.2]													
CVE Initialize Date	May 27, 2013	June 20, 2013											
Device ID	MX01234	MX01234											
Tool ID	85658	85658											
Part ID	Blower Housing	Blower Housing											
Program Name	Mocha	Mocha											
Customer	Crimson Fan	Crimson Fan											
Target Efficiency %	N/A	94%											
Target Cycle Time	N/A	7.5											
Initial PM Point	50000	50000											
Target PM Interval	100000	100000											
Cycles Prior to CVE Installation*	0	0											
OEM ID	N/A	ABT1											
Asset ID	N/A	0916-5686											
Reason for connecting CVE Monitor													
Date/Time	Battery	Cycles	CO-User	Conn. By	Company	Destination	REV	PM	ON	REV	ON	REV	Notes
April 7, 2014	OK	507,288	INRECT1	Blake Fitz	Injection Tech	Crimson@crimson.com	N	N	T	N	N/A	0	Replaced damaged core pin in cavity 4
April 7, 2014	OK	506,524	INRECT1	Blake Fitz	Injection Tech	Crimson@crimson.com	N	N	T	N	N/A	0	Date Pull
March 23, 2014	OK	491,274	INRECT1	Blake Fitz	Injection Tech	Crimson@crimson.com	N	N	T	N	N/A	0	Pulled from production for mold operational issues. It is being sent for evaluation and repair.
March 19, 2014	OK	482,567	MOLDHOU1	Chuck Lauer	Mold House	Crimson@crimson.com	N	T	N	N/A	0	0	Full PM. Cavity #2 was shut-off
December 30, 2013	OK	364,001	MOLDHOU1	Chuck Lauer	Mold House	Crimson@crimson.com	N	T	N	N/A	1	0	Full PM
December 2, 2013	OK	314,896	MOLDHOU1	Chuck Lauer	Mold House	Crimson@crimson.com	N	T	N	N/A	0	0	Full PM
October 30, 2013	OK	260,000	MOLDHOU1	Chuck Lauer	Mold House	Crimson@crimson.com	N	T	N	N/A	0	0	Full PM. Cavity #2 was shut-off
October 6, 2013	OK	211,563	MOLDHOU1	Chuck Lauer	Mold House	Crimson@crimson.com	N	T	N	N/A	0	0	Full PM
September 23, 2013	OK	133,268	INRECT1	Blake Fitz	Injection Tech	Crimson@crimson.com	N	T	N	N/A	0	0	3 cavities are shutdown. Pulled for evaluation and repair
August 11, 2013	OK	106,235	MOLDHOU1	Chuck Lauer	Mold House	Crimson@crimson.com	N	T	N	N/A	0	0	Full PM
July 14, 2013	OK	58,725	MOLDHOU1	Chuck Lauer	Mold House	Crimson@crimson.com	N	T	N	N/A	0	0	Full PM
June 20, 2013	OK	9,265	MOLDHOU1	Chuck Lauer	Mold House	Crimson@crimson.com	N	T	N	N/A	0	0	Initial mold inspection. There is no wear or damage to mold following initial run. Targets are set. Mold is released for production
May 27, 2013	OK	0	MOLDHOU1	Chuck Lauer	Mold House	Crimson@crimson.com	N	N	T	N/A	0	0	Mold is completed and released for sampling

Ci-dessus : Le logiciel OnDemand permet à l'utilisateur de voir les données et de tenir un registre de l'exécution des rapports, décrivant la raison pour la génération de rapports, y compris les MP, les requêtes générales, les changements de révision et les réparations. Les notes peuvent être incluses et OnDemand enregistre la personne qui a généré le rapport pour un historique fidèle.

Mode d'alerte

Une fois que les données sont initialisées à l'aide du logiciel OnDemand, les utilisateurs seront avertis des différents modes sur l'appareil :

Maintenance préventive

Lors de l'initialisation, le point initial de la maintenance préventive ainsi que l'intervalle de maintenance préventive sont saisis et sauvegardés sur le moniteur CVe. Puis, quand la MP est proche à 10 % du point initial, l'affichage clignotera « MP doit être effectuée » comme illustré à droite. Les utilisateurs peuvent ensuite mettre l'alerte en mode silencieux en maintenant le bouton enfoncé pendant 2 secondes, en le retournant au nombre total de cycles.

Lorsqu'une MP est exécutée à l'aide du logiciel OnDemand indiquée comme telle, la date et l'heure sont écrites dans le moniteur CVe, puis l'alerte est stoppée jusqu'à ce que le temps atteigne le voisinage de 10 % du point de la prochaine MP. S'il n'y a pas de MP effectuée, le moniteur CVe va continuer d'alerter l'utilisateur jusqu'à ce que la MP soit effectuée et enregistrée ou l'alerte passée en mode silencieux.

Batterie basse

Le moniteur CVe offre une autonomie d'environ 4,5 ans dans un environnement de moulage typique où les températures sont contrôlées. Lorsque la batterie est dans les 6 mois de sa fin de vie prévue, l'affichage va clignoter comme illustré à droite. Les utilisateurs peuvent passer l'alerte en mode silencieux en maintenant le bouton enfoncé pendant 2 secondes, retournant au nombre total de cycles. L'alerte va apparaître tous les 30 jours comme un rappel pour transférer les données stockées dans un nouveau moniteur CVe.

Rénovation et retrait

Les utilisateurs peuvent visualiser des données supplémentaires en double-cliquant sur le bouton sur le moniteur ou :

Rénover le CVe avec les outils CounterView

Pendant l'initialisation, les utilisateurs peuvent démarrer le comptage de cycles avec la valeur réelle d'un CounterView existant ou un nombre de cycles connus des enregistrements de maintenance. Une fois entré, l'utilisateur peut voir le nombre total de cycles pour l'outil, qui comprend les cycles du compteur et ceux effectués avec le moniteur CVe. Dans l'écran à droite, l'outil avait 1 000 000 cycles originalement, mais a effectué 507 288 cycles après l'installation du moniteur CVe.

Dépose du moniteur

Lorsque le moniteur CVe est retiré de l'outil pour une raison quelconque (c'est-à-dire nettoyage) les broches de l'arrière du périphérique vont enregistrer l'événement de sa dépose. Après avoir vu le numéro de rénovation ci-dessus, l'affichage se déplace à l'écran illustré à droite, montrant le nombre de fois que le moniteur a été déposé du moule.