

CleanCare

Solution de maintenance pour canaux de refroidissement

CleanCare est le fruit de décennies d'expérience dans l'industrie et le commerce, un dispositif fiable et simple d'emploi pour le **nettoyage automatisé des systèmes qui renferment de l'eau**.

Il élimine efficacement la rouille, le calcaire et autres dépôts des circuits d'eau qui ne fonctionnent qu'à l'air comprimé.

Profitez d'une énorme augmentation de la performance, de réductions exhaustives des coûts et d'un service de premier plan.

Avantages :



NETTOYAGE COMPLET

La rouille, le calcaire et autres dépôts sont éliminés de vos systèmes, outils et machines qui renferment de l'eau.



AMÉLIORATION DE LA QUALITÉ ET DE LA PERFORMANCE

Après le nettoyage, vous observerez une différence considérable en termes de qualité, d'efficacité et de performance de vos systèmes.



RÉDUCTION DE L'USURE ET DES RÉPARATIONS

Usure réduite de vos machines, moins de maintenance, temps d'arrêt de production réduits et coûts de réparation inférieurs.



ÉCONOMIE D'ÉNERGIE

Vous obtiendrez une consommation des ressources d'énergie considérablement plus faible avec CleanCare.

Champs d'application :

- MACHINES DE MOULAGE PAR INJECTION
- OUTILS DE MOULAGE PAR INJECTION
- MODULES DE CONTRÔLE THERMIQUE
- CIRCUITS DE REFROIDISSEMENT



MODULE DE MICRO CONTRÔLE
POUR RINÇAGE AUTOMATIQUE

AFFICHEUR TACTILE
INDIQUANT LES VALEURS
D'EXPLOITATION DES
CLEANCARE OPTISYSTEMS
4800 / 7000

CCA-M4500



CCA-M7000



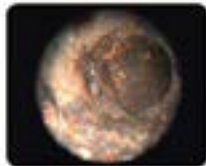
CleanCare

Solution de maintenance pour canaux de refroidissement

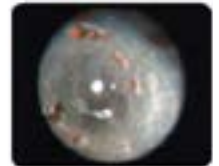
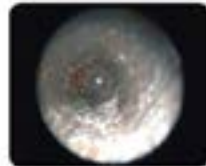
AMÉLIORATION VÉRIFIÉE DU NIVEAU D'EFFICACITÉ



Avant



5 heures d'exploitation



Après

CARACTÉRISTIQUES DE BASE

- rinçage unique des cycles de fonctionnement
- test d'étanchéité des cycles de fonctionnement
- opération unique à l'air comprimé
- pompe à membrane robuste nécessitant très peu d'entretien
- grandes roues silencieuses
- grands réservoirs de rinçage / conservation
- tuyau extensible de circulation et de retour (2 x 5 m)

CARACTÉRISTIQUES TECHNOLOGIQUES

- Port USB pour enregistrer le protocole de nettoyage
- mises à jour logicielles faciles à réaliser
- écran tactile couleur rétroéclairé
- mesure directe de pH du cycle d'eau de rinçage
- mesure directe de débit du cycle d'eau de rinçage
- affichage des données du processus sur l'écran tactile
- enregistrement des données du protocole sur clé USB
- batteries rechargeables intégrées pour
- fonctionnement autonome hors secteur

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions: **528** (largeur) x **1190** (hauteur) x **790** (profondeur) mm

Poids: environ **67** kg (à vide)

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE

- débit max. : 10 l / minute
- pression d'alimentation : environ 6 bars
- pression d'entraînement max. : 6 bars
- capacité du réservoir de nettoyage : environ 115 l
- capacité du réservoir de préservation : environ 18 l
- taille de maillage du filtre : 60 - 350 µm

RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE

- alimentation électrique : 230V/ 50Hz
- consommation d'énergie : max. 50 VA

CleanCare	Caractéristiques de base	Automatisation	Masure de pH	Mesure du débit	Réservoir de préservation séparé
CCA-M4500	✓				
CCA-M4800	✓	✓	✓	✓	
CCA-M6000	✓				✓
CCA-M7000	✓	✓	✓	✓	✓

SUBSTANCES CHIMIQUES DISPONIBLES

CCA-P0010
détartrant haute performance -
bidon de 15 l

CCA-P0020
neutralisant

CCA-P0030
agent complexant et protection
anti-corrosion

CCA-P0050
agent nettoyant éliminant la
contamination huileuse